

PRESENTATION DU SYSTEME



La production de flacons de parfum nécessite de nombreuses opérations. Les flacons vides sont successivement remplis de parfum, bouchés, puis emballés, conditionnés pour la vente et le transport.

La production industrielle en grande série de flacons de parfum a conduit à une forte automatisation du processus.

Cette automatisation a permis notamment d'améliorer la qualité, d'augmenter la production et de réduire la main d'œuvre et les coûts de production.

Le système MINIDOSA reproduit les principales opérations du conditionnement dans des conditions semblables aux conditions industrielles. Il permet la production d'un lot de quelques flacons remplis puis bouchés.

TP N°5

ATELIER



Etre capable De préparer, approvisionner, régler, essayer et mettre en route une conditionneuse de parfum



Lors de cette intervention :

- Consulter la fiche de sécurité
- Effectuer les vérifications de la fiche de prise de poste
- *Décoder l'Ordre de Fabrication et vérifier la disponibilité des produits entrants*
- *Compléter la fiche de sortie magasin*
- Lancer les procédures
- *Réaliser la fin de production, nettoyer, ranger*



Protection obligatoire des pieds



Protection obligatoire du corps

ESSAIS ET MISE EN ROUTE



FICHE DE SECURITE AU POSTE DE TRAVAIL

Date : 12/04/10

SYSTEME : MINIDOSA

Poste :

ELEMENTS DE SECURITE OBLIGATOIRE

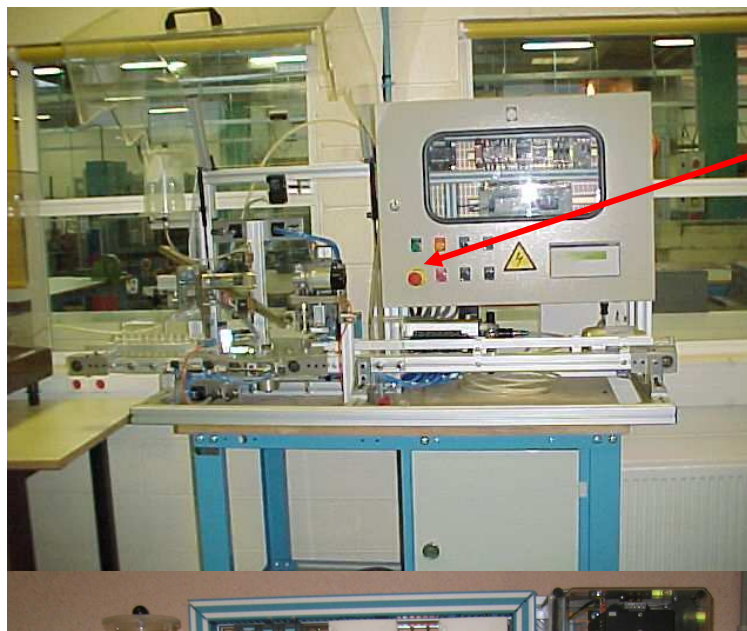


Tenue de travail.



Chaussure de sécurité

Photographie du poste



AUCUN FLACON NI PRODUIT DANS LE SYSTEME EN FIN DE PRODUCTION

CONSIGNES À RESPECTER

- Vérifier le fonctionnement de l'arrêt d'urgence et du contact du carter de protection
- Utiliser le bouton d'arrêt d'urgence en cas de nécessité uniquement
- Ne pas toucher à la partie opérative lors de son fonctionnement.



- Ne jamais utiliser d'autres produits aux dimensions non configurées
- NE JAMAIS TRAVAILLER LES ARMOIRES ELECTRIQUES OUVERTES



- RESPECT DES PROCEDURES

RISQUES ENCOURUS

Blocage du produit

**COUPURES
CONTUSIONS**

**Non fonctionne-
ment**

**Risques
Electrocution**

Conditions d'exploitation
Préparation système, produit
1) Consulter la fiche de sécurité (sur la machine)
2) Effectuer les vérifications de la fiche de prise de poste (page 4)
3) <i>Décoder l'Ordre de Fabrication (page 3) et vérifier la disponibilité des produits entrants</i>
4) <i>Compléter la fiche de sortie magasin (page 5)</i>
5) <u>Lancer les procédures suivantes :</u>
✓ mise en fonction minidosa ravoux (page 8)
✓ procédure préparation (page 9)
✓ procédure de réglage du dosage (page 10)
<i>Tant que le dosage n'est pas correct</i>
➤ Valider par un essais de production
➤ Contrôler la qualité du produit (page 7)
➤ mise en fonction minidosa ravoux (page 8)
➤ <i>Compléter la fiche de préparation de poste (page 6)</i>
6) <i>Réaliser la fin de production, nettoyer, ranger</i>
Consignes d'hygiène et de sécurité
1 - <i>Appliquer les consignes de sécurité du poste (Fiches sécurité; prise de poste; consignation)</i>
2 - <i>En cas d'aléas, alerter le responsable de production</i>
3 - <i>Ranger correctement le poste en fin de production</i>
4 -
Consignes de fin de fabrication
1 – <i>Nettoyer et ranger le poste de travail</i>
2 - <i>Ranger les produits</i>
3 - <i>Compléter le document suivi de production et le transmettre au responsable de Production (page 14)</i>
4 -
5 -
Quantité fabriquée (ou conditionnée) =
Nombre de produits rebutés =
Temps passé =

Ordre de Fabrication

 Lycée Louis Modeste-Leroy	Ordre de Fabrication	
Contexte	Fabrication : <i>Conditionnement de parfum : Minidosa</i> <i>N° : MD010</i>	
Ordre de travail	Produit à obtenir : <i>Flacons 15 ml (0/+1ml) de</i> <i>parfum n°5</i>	Quantité : <i>- 600 flacons</i> <u>Rebuts autorisés : 1%</u>
Matière d'œuvre entrante	<u>Liste :</u>	<u>Quantité :</u>
	- <i>Flacons</i>	<i>1000 de disponibles</i>
	- <i>Bouchons</i>	<i>1000 de disponibles</i>
	- <i>Parfum n°5</i>	<i>10 bouteilles de 1,5 l de disponibles</i>
Configuration d'approvisionnement	<u>Produits auxiliaires :</u>	<u>Quantité :</u>
	- <i>Cartons de 60 flacons</i>	<i>15 de disponibles</i>
	- <i>Caisses rouges pour les rebuts</i>	<i>1 de disponible</i>
Effectuer 1 présérie de : <i>5 flacons</i>		

FICHE DE PRISE DE POSTE MINIDOSA

Opérations obligatoires à réaliser par l'opérateur au moment de la prise de poste :

1

Vérifier la présence de la fiche « sécurité » et la décoder.

2

Vérifier la présence et la fermeture du capot de protection.

3

Vérifier la fermeture des portes des armoires de commande et de puissance.



4

Mise en service :

Si démarrage à froid, mettre en énergie. (Voir procédures)

Si démarrage à chaud, les énergies sont présentes, mettre en service. . (Voir mode opératoire)

5

Contrôler les sécurités (arrêt d'urgence, contact d'ouverture du capot de protection), en actionnant l'arrêt d'urgence et en ouvrant le capot de protection : le système doit être hors service.

Remettre en service à l'aide du mode opératoire.

OBLIGATION :

EN CAS D'ANOMALIE, COMPLETER UNE DEMANDE D'INTERVENTION ET ALERTER !

Fiche sortie magasin

Préparation de la matière d'œuvre nécessaire pour réaliser votre fabrication :

Produit à réaliser : _____ . Référence
parfum : _____

Nombre de flacons conformes à réaliser : _____

% de rebut autorisé : _____

Nombre de rebuts autorisé : _____

Nombre total de flacons : _____ (nombre de flacons à réaliser + nombre de rebuts).

Calcul du volume de parfum nécessaire :

Volume nécessaire = nombre total de flacons X volume maxi du flacon (en ml):

= _____ X _____ = _____ ml.

Le parfum est livré en bouteilles de 1,5 litre.

Nombre de bouteilles : = Volume en ml / 1500 (1,5 l = 1500 ml)
= _____ / 1500 = _____ bouteilles.

Compléter le bon de sortie ci-dessous.

BON DE SORTIE DU MAGASIN		N°
Ligne de production :		
Date : __/__/__	Opérateur :	
Désignation	Nb	Observations

FICHE PREPARATION DE POSTE

Procéder à la mise en service et au réglage du système automatisé conformément aux procédures données.

Compléter le tableau ci-dessous pendant la procédure de réglage, en indiquant la valeur de la cote de réglage R, puis par le signe + ou – en fonction de la modification du réglage apportée.

Relever le poids de chaque flacon.

Cocher « conforme » ou « non conforme » selon le cas

Indiquer la décision prise (valider votre réglage ou non).

<i>FICHE PREPARATION DE POSTE</i>					
Opérateur :			Date :		
Ordre de fabrication N°:			Produit à obtenir :		
Système de production :			Réglage en début de poste : R = 10mm (pour un contenu de 10ml)		
CONTROLE FLACON					
N° Flacon	Réglage <u>R</u> (valeur, + ou -)	Poids du Flacon	Conforme	Non Conforme	Décision
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					

CONTRÔLE QUALITE MINIDOSA

CONTRÔLE DU CONTENU

Le contrôle du contenu du flacon peut être réalisé par pesée.
1 millilitre de liquide correspond à 1 gramme (Pour une densité de 1).
Contrôle obligatoire en début de production et après une correction.

Procédure de contrôle :

- 1° peser un flacon vide avec son bouchon.
- 2° conditionner ce flacon, en mode manuel.
- 3° peser le flacon plein.

Le poids du flacon plein doit être égal à :
poids du flacon vide + poids du liquide.

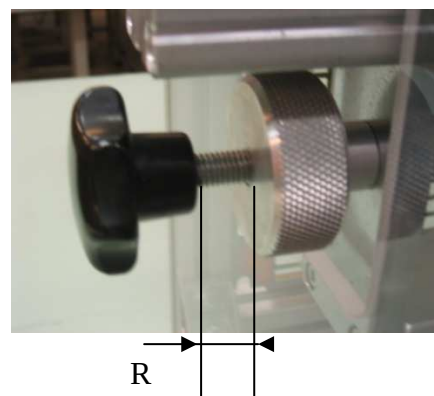


Poids flacon vide : _____	+	<table border="1"> <tr> <td>Poids maxi du liquide : _____</td> <td>=</td> <td>Poids maxi flacon plein : _____</td> </tr> <tr> <td>Poids mini du liquide : _____</td> <td>=</td> <td>Poids mini flacon plein : _____</td> </tr> </table>	Poids maxi du liquide : _____	=	Poids maxi flacon plein : _____	Poids mini du liquide : _____	=	Poids mini flacon plein : _____
Poids maxi du liquide : _____	=	Poids maxi flacon plein : _____						
Poids mini du liquide : _____	=	Poids mini flacon plein : _____						

Si le poids est inférieur à la valeur souhaitée : augmenter la valeur de réglage « R » en dévissant la poignée de réglage.

Si le poids est supérieur à la valeur souhaitée :

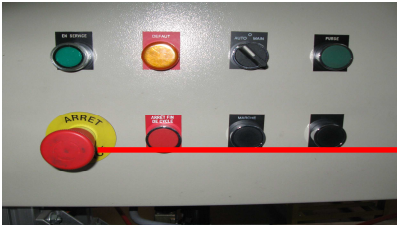
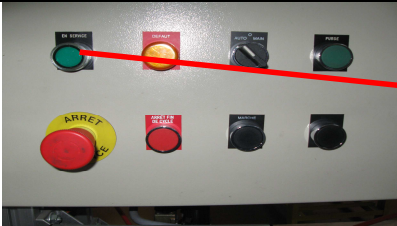
Diminuer la valeur de réglage « R » en vissant la poignée de réglage.



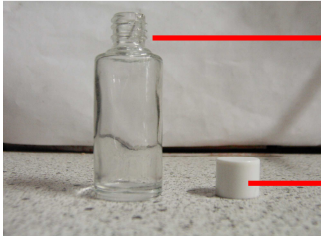
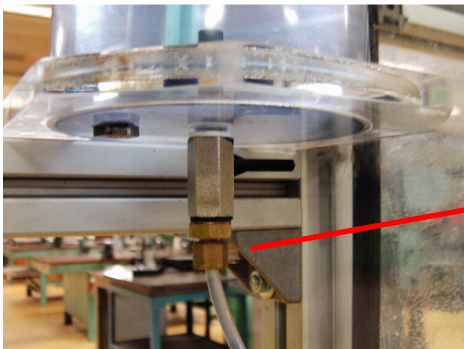
CONTRÔLE DU BOUCHON

Contrôler visuellement la présence du bouchon
Contrôler manuellement le bon serrage du bouchon.

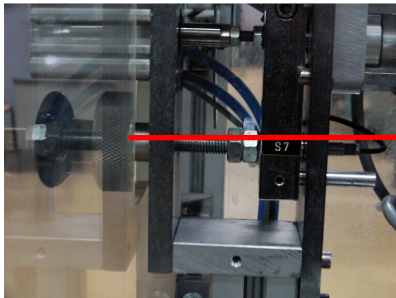
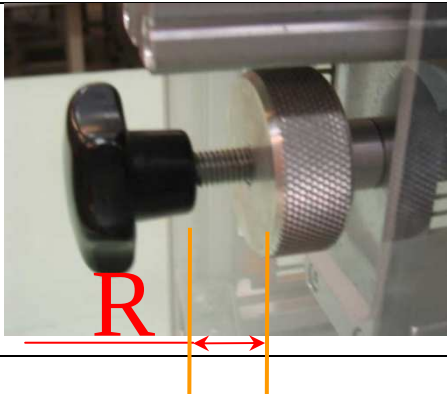
PROCEDURE MISE EN FONCTION MINIDOSA RAVOUX

<u>ETAPE</u>	<u>COMPOSANT</u>	<u>ACTION</u>
<u>1</u>		Mettre l'interrupteur général en position 1
<u>2</u>		Ouvrir la vanne d'alimentation pneumatique
<u>3</u>		Vérifier la présence de pression 4 Bars minimum 5 bars maximum réglér la pression si nécessaire
<u>4</u>		Déverrouiller le bouton d'arrêt d'urgence
<u>5</u>		Appuyer sur le bouton en service

PROCEDURE PREPARATION

<u>ETAPE</u>	<u>COMPOSANT</u>	<u>ACTION</u>
<u>1</u>	 Flacon 15 mL bouchon	Alimenter la Minidosa avec des flacons et des bouchons <u>Attention au sens des bouchons</u>
<u>2</u>	 Réservoir de liquide	Alimenter la Minidosa en liquide
<u>3</u>		Ouvrir la vanne du réservoir (position verticale)
<u>4</u>		Appuyer sur le bouton marche
<u>5</u>		Après avoir vérifié si le sélecteur auto/manu est en position 0 Faire 2 cycles de purge en appuyant sur le bouton Purge

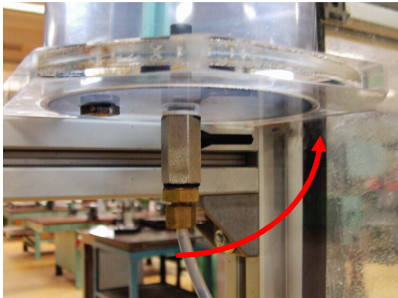
PROCEDURE DE REGLAGE DU DOSAGE

<u>ETAPE</u>	<u>COMPOSANT</u>	<u>ACTION</u>
<u>1</u>		Passer en mode manuel
<u>2</u>		Faire passer les flacons 1 par 1 en appuyant sur le bouton main (une impulsion par étape du cycle)
<u>3</u>	<u>FAIRE PASSER UN FLACON</u> <u>PUIS CONTRÔLER LE</u> <u>CONTENU ET REGLER SI</u> <u>NECESSAIRE</u>	Marche manuelle, si le contenu est conforme, lancer la production
<u>4</u>	REGLAGE 	Débloquer la molette
<u>5</u>		Régler à l'aide de la poignée le dosage et mesurer la valeur R . Répéter l'opération jusqu'à obtention du dosage voulu

PROCEDURE MARCHE AUTOMATIQUE **PRODUCTION NORMAL**

<u>ETAPE</u>	<u>COMPOSANT</u>	<u>ACTION</u>
<u>1</u>		Passer en mode AUTOMATIQUE
<u>2</u>		Appuyer sur marche
<u>3</u>	<u>EN FIN DE PRODUCTION</u> <u>(les deux derniers flacons)</u>	Passer en mode MANUEL
<u>4</u>		Faire passer les flacons 1 par 1 en appuyant sur le bouton main

PROCEDURE ARRET
Système sans flacon sur le plateau

<u>ETAPE</u>	<u>COMPOSANT</u>	<u>ACTION</u>
<u>1</u>		Appuyer sur ARRET
<u>2</u>		Mettre le sélecteur en position 0
<u>3</u>		Fermer la vanne du réservoir en position horizontale
<u>4</u>		Mettre l'interrupteur général sur 0

5



Fermer la vanne

Systeme : MINIDOSA

Type : Panne : **PA** Nettoyage : **N** Changement produit : **CP** Repos (pause) : **R**

Conforme : **C** Non Conforme **NC**

[illegible]