Lycée Louis Modeste-Leroy	**Maintenance préventive Changement joints des distributeurs**	**NOM :**
		Prénom :
		Date :

ATELIER

Etre capable De changer les joints des distributeurs. du déplacement vertical pneumatique du centre d'usinage CNC

Démonter les distributeurs et changer les joints ☑

Compléter le bon de travail ☑

Lors de cette intervention :

- Relever sur le distributeur le numéro de référence
- donner la référence de l'embase, la taille du distributeur et sa fonction
- Démonter les distributeurs pneumatiques en suivant la gamme de démontage
- Commander les joints des distributeurs
- Procéder au remontage
- Réaliser la facturation de l'intervention

Protection obligatoire des pieds

Protection obligatoire du corps

DISTRIBUTION ELECTRIQUE

Centre d'usinage CNC Gamme AVANT pour panneaux de camping-cars. Machine spécialement équipée pour l'usinage de panneaux de grandes dimensions destinés notamment à la fabrication de camping-cars.

Les caractéristiques principales de la machine sont les suivantes :
Course longitudinale X=8.750 mm
Course transversale Y=3.970 mm
Course verticale Z=300/700 mm

L'unité d'usinage peut être constituée soit d'une tourelle revolver, soit d'une tête verticale à changeur d'outils, soit d'une tête 5 axes.

La zone d'usinage est constituée d'une voie à rouleaux pour l'alimentation automatique, d'un système de mise en référence latéral et frontal et d'un ensemble de ventouses à sélection indépendante activé de manière automatique par programme.

L'équipement d'usinage peut être complété par un groupe spécifique à lames horizontales orientable sous CN et d'un groupe de perçage multimandrins

❖ Etude du déplacement vertical pneumatique

Avec une puissance de 5,5/7 kW et 18000 T/min. le moteur de fraisage horizontal/vertical est commandé par inverseur. Le *déplacement vertical pneumatique* résulte d'un double guidage linéaire sur acier trempé. Une diversité d'applications et de formes presque infinie peut être atteinte par l'utilisation de divers outils comme exemple une fraise à feuillurer ou une fraise pour encastrement de serrures.

Afin de réaliser les mouvements des actionneurs de cette unité, deux preactionneurs pneumatique sont utilisés.

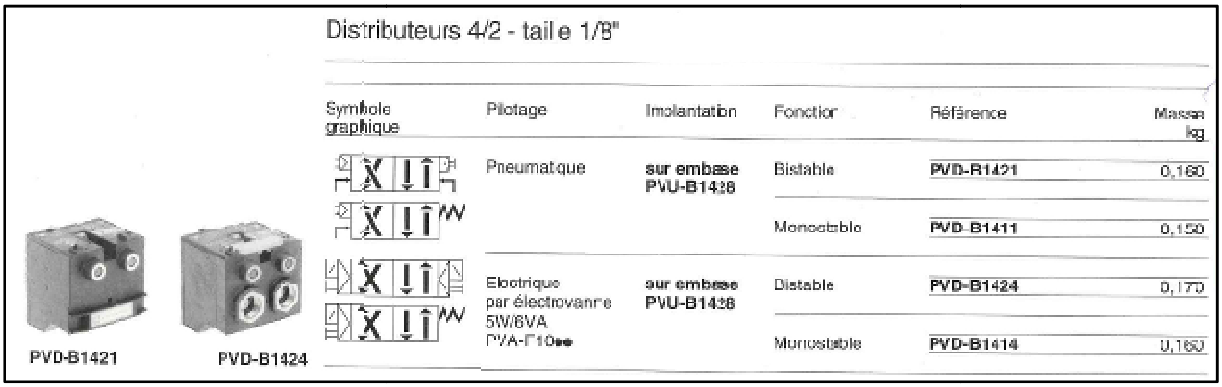
Distributeur 4/2 à pilotage pneumatique

❖ Etude des distributeurs 4/2

➢ Relever sur le distributeur le numéro de référence

Réf :

- A l'aide de la documentation technique :



Distributeurs 4/2 - taille 1/8"

Symbole graphique	Pilotage	Implantation	Fonction	Référence	Masse kg
	Pneumatique	sur embase PVU-B1438	Bistable	PVD-B1421	0,160
			Monostable	PVD-B1411	0,150
	Electrique par électrovanne 5W/6VA PVA-P10●●	sur embase PVU-B1438	Bistable	PVD-B1424	0,170
			Monostable	PVD-B1414	0,160

PVD-B1421 PVD-B1424

✓ donner la référence de l'embase

Réf :

✓ La taille du distributeur

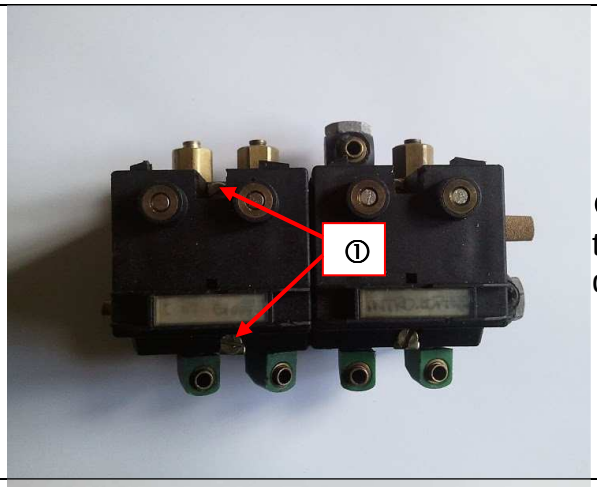
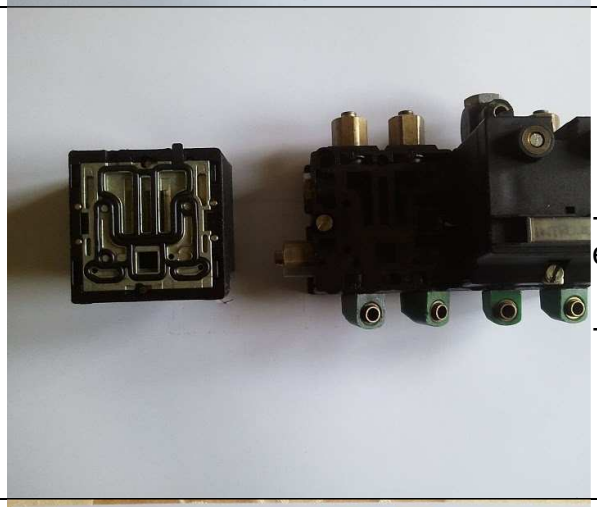
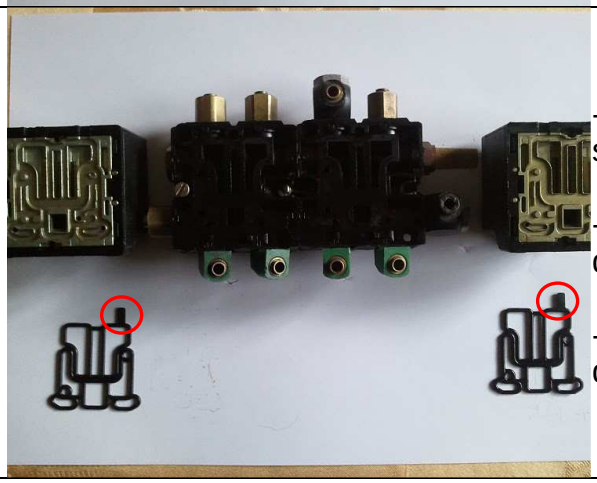
Taille :

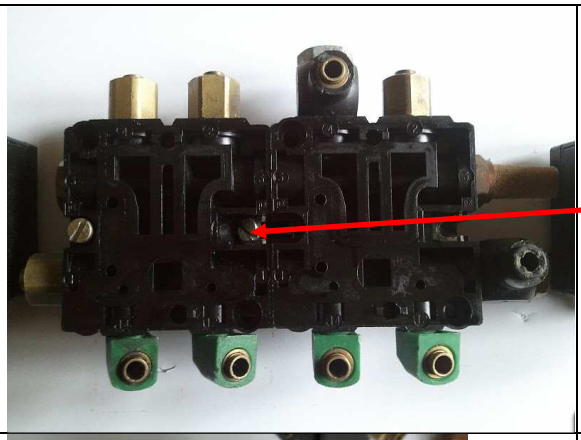
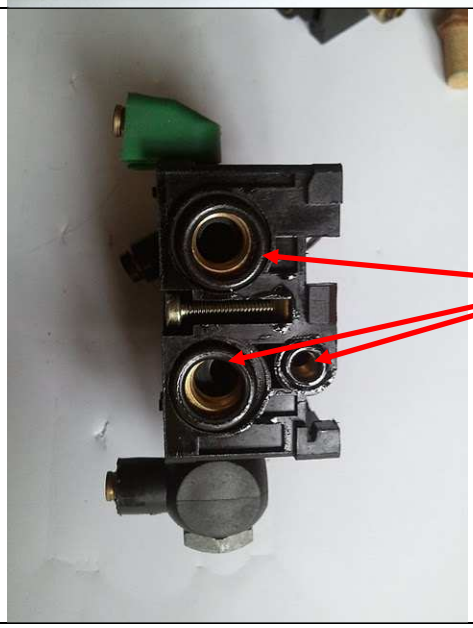
✓ La fonction

Fonction :

❖ Dans le cadre *d'une maintenance préventive*, le constructeur préconise le changement des joints de ces distributeurs.

➢ Démontage des distributeurs pneumatique

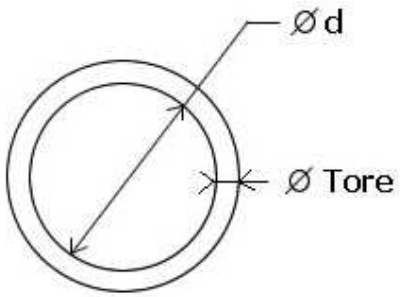
1		①Dévisser (à l'aide d'un tournevis plat) les vis de fixation de la face avant du distributeur
2		-Déposer le module de son embase. -Démonter le deuxième module.
3		-Déposer le deuxième module de son embase. -Enlever les joints des distributeurs. -Noter le sens de positionnement du joint pour le remontage

4		Désolidariser les deux embases en dévissant la vis central (a l'aide d'un tournevis plat)
5		Enlever les trois joints sur le coté de l'embase

- Commande des différents joints

Description du joint torique

Le joint torique est une pièce en élastomère de forme circulaire. Il est utilisé pour réaliser des étanchéités statiques essentiellement. La désignation est exprimée par le Diamètre intérieur x Diamètre de Tore .



Donner la désignation des trois joints pour l'association des embases.

- A l'aide de la documentation technique Donner les références suivantes :
  - ✓ Référence joint entre embase et distributeur

  - ✓ Référence pochette joint torique

Joints d'étanchéité pour distributeurs 4/2 - Taille 1/8"

Composition	Produit de base	Référence	Masse kg
1 lot de 10 joints entre embase et distributeur	PVU-B14●● PVD-B●●●●	**PPR-V02**	0,020
1 lot de 30 joints toriques pour association des embases entre elles : - 10 joints pour canal px - 20 joints pour canaux 1 et 3	PVU-B14●●	**PPR-V07**	0,014
1 lot de 20 joints entre distributeur et électrovanne	PVD-B14●6●● PVA-H2●●●●	**PPR-V20**	0,004

- Inscrivez sur le bon de travail, le prix des joints utilisés pour cette intervention, en sachant que :
  - ✓ La pochette de joint entre embase et distributeur **25€**
  - ✓ La pochette de joint torique **10€**

- Procéder au remontage en utilisant la gamme de démontage en sens inverse.

Attention au sens de remontage du joint entre embase et distributeur

- Compléter le bon de travail en indiquant le montant de la main d'œuvre (30€ / heure).

Lycée Louis Modeste-Leroy	**BON DE TRAVAIL**	BT N°: **12**
DATE : ……/..../….....	DEMANDEUR : **DUPONT**	PARC : **MEI**
MATERIEL: **Centre d'usinage**	MARQUE: *CNC*	N°: *49*

NATURE DU TRAVAIL :

Maintenance préventive

Changement joints des distributeurs

PRIX DE REVIENT:

Main d'œuvre	
Fournitures	
TOTAL:	

Fournitures	Nb	Coûts unit	TOTAL	Dates	Ouvriers	Heures