

TP N°26

ATELIER

CI,1	Approche fonctionnelle d'un équipement	
BACMEI	CP2.1	Analyser le fonctionnement et l'organisation du système
BEP MEI	CP1.5	Analyser son intervention et l'environnement.



Etude des mouvements en mode manuel du sous système prehensicc



Etude du sous système prehensicc



Lors de cette intervention :

- Utiliser les outils appropriés.
- Utiliser les équipements de protections individuelles.



Protection obligatoire des pieds

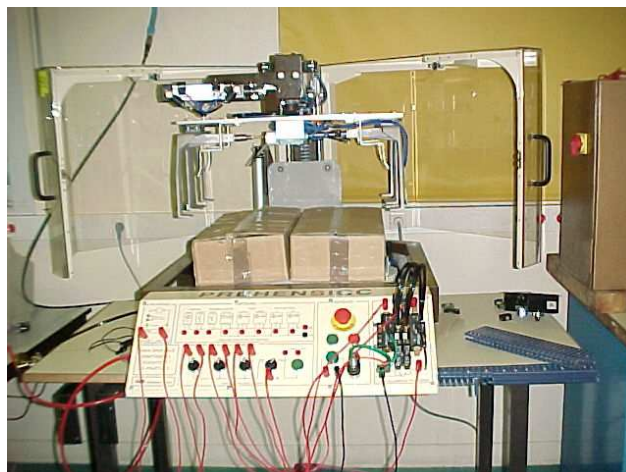


Protection obligatoire du corps



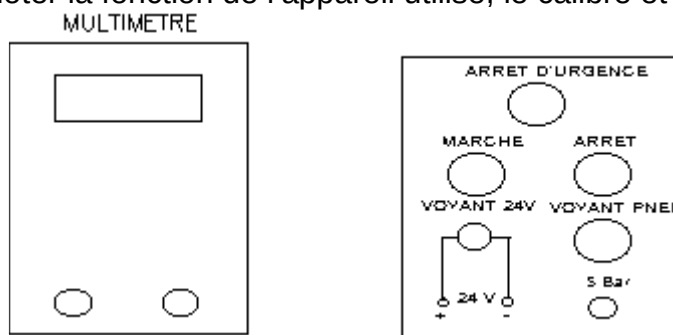
Machine sous énergie

PREHENSICC « Analyse du cycle »



1) Vérification de la présence de tension sur le module d'énergie.

Vérifier , en position marche, la présence du 24V = sur le module d'énergie. Reporter  sur le schéma ci-dessous, les liaisons entre le module d'énergie et le multimètre. Dans le cadre du multimètre, noter la fonction de l'appareil utilisé, le calibre et la valeur lue.

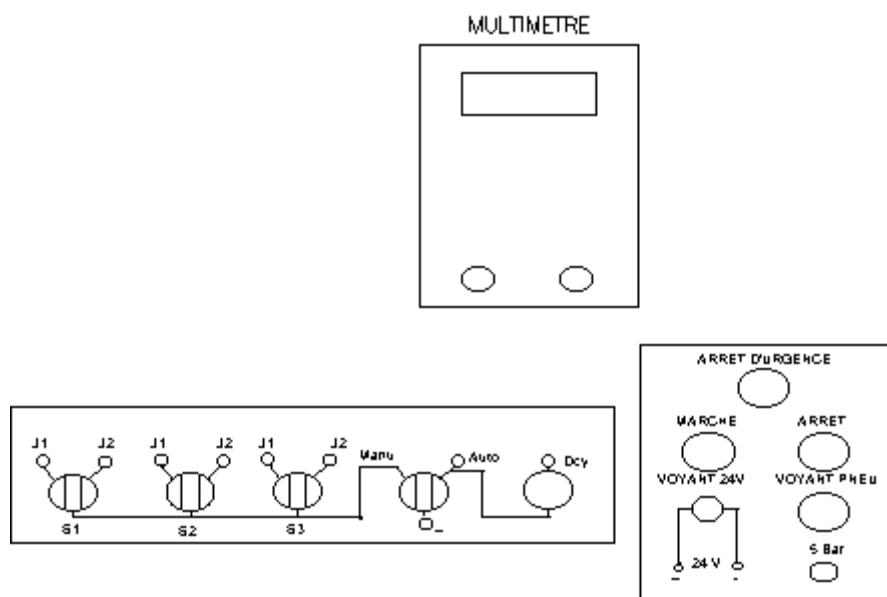


2) Vérification de la présence de tension sur le module pupitre.

Vérifier , et noter  la présence du 24V= sur les douilles suivantes, lorsque la commande correspondante est effectuée :

AUTO	DCY	S1_j1	S2_j1	S3_j1	S1_j2	S2_j2	S3_j2

Sur le dessin ci dessous, câbler  le multimètre pour la vérification de s2_j1 et noter  dans le cadre le calibre et la valeur lue.



3) Etude d'un cycle de fonctionnement

Raccorder  les douilles aux modules des électrovannes et plateau :

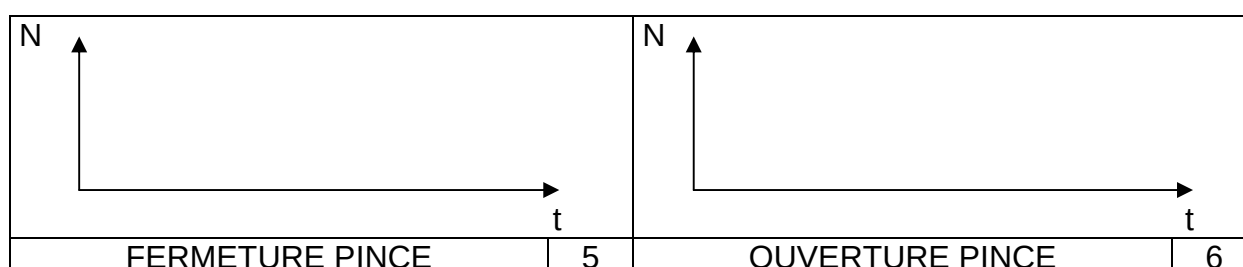
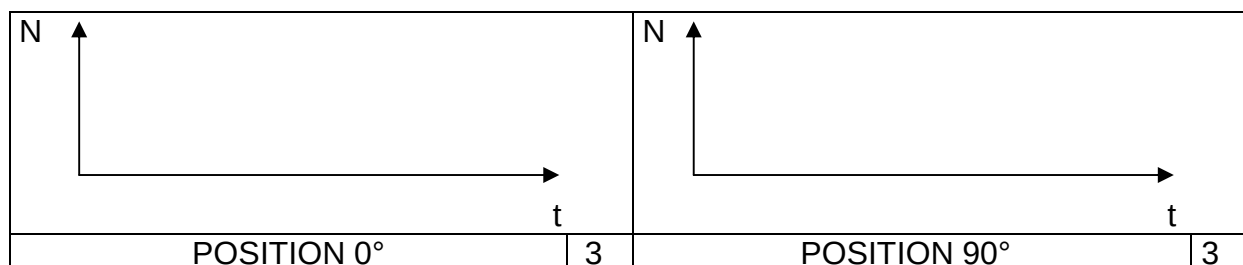
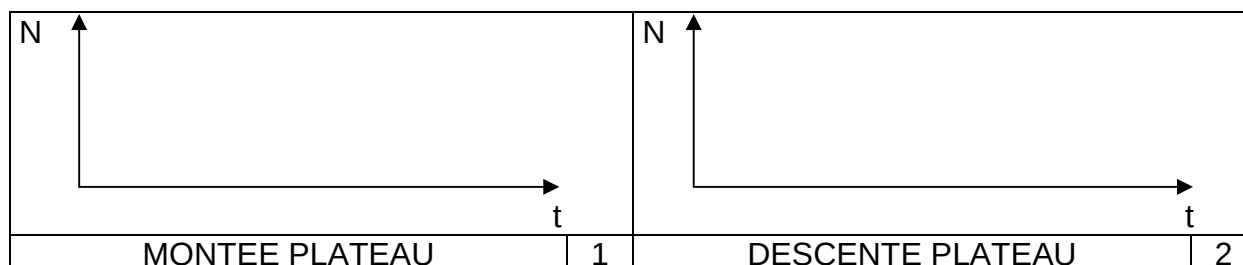
S1_j1	S1_j2	S2_j1	S2_j2	S3_j1	S3_j2
KM2 (montée)	KM1 (descente)	Ev1A (pince à 0°)	EV1B (pince à 90°)	EV2A (Pince ouverte)	EV2B (pince fermée)

Placer le commutateur **AUTO/MANU** sur **MANU**.

Verifier qu'en agissant sur :

POSITION	FONCTION	TEST OK
S1_j1	Le plateau monte	
S1_j2	Le plateau descend	
S2_j1	La pince s'oriente en position 0°	
S2_j2	La pince s'oriente en position 90°	
S3_j1	La pince s'ouvre	
S3_j2	La pince se ferme	

Sur les diagrammes ci-dessous, reporter  dans la zone pre-définie les temps  de réalisation de chacun de ces mouvements (échelle : 10mm=1S).



NOM :

Prénom :

Date :

Si l'on considère qu'un cycle complet correspond à l'enchaînement des mouvements suivants :

Ouverture pince- montée plateau- fermeture pince- descente plateau- rotation pince 90°
monté plateau- ouverture pince-descente plateau- rotation pince 0°.

Donner le temps total d'un cycle :

Sur le diagramme ci-dessous reporter cette étude des temps en enchaînant les mouvements dans l'ordre de réalisation d'un cycle complet.

