

ATELIER



Etre capable d'identifier un fusible et de le tester



Lors de cette intervention :

- Identifier un fusible
- Tester un fusible



Protection obligatoire des pieds



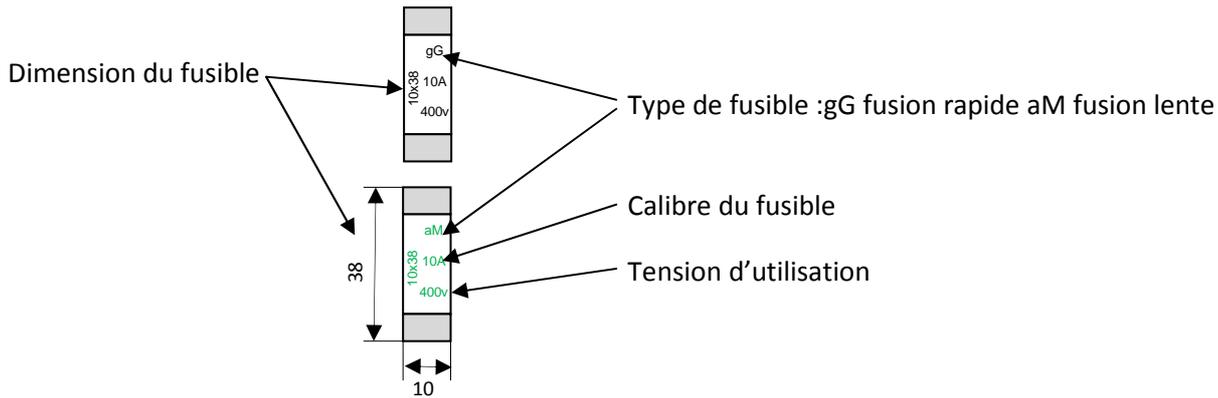
Protection obligatoire du corps

DISTRIBUTEUR



❖ Le fusible

Un fusible est un organe de sécurité, son rôle est d'interrompre le courant électrique dans le circuit électrique en cas de défaut.



❖ Exemple

Porte-fusibles DF



- Gamme de supports rail DIN pour fusibles ou tubes.
- Ces porte-fusibles sans voyant sont proposés en version neutre, unipolaire, bipolaire, tripolaire et tripolaire + neutre.
- Des kits d'assemblage (comprend une goulotte et les agrafes nécessaires à l'assemblage de 2 port-fusibles entre eux) permettant de regrouper plusieurs fusibles ensemble, ainsi que des contacts auxiliaires de pré coupure et de signalisation de fusion de fusible sont disponibles séparément.



Spécifications techniques

Désignation	Taille de la cartouche fusible ou du tube	Courant thermique I _{th}	Largeur en pas de 17,5 mm	code commande
1 P + N	8,5 x 31,5 mm	20 A	1	482-938
1 P + N	8,5 x 31,5 mm	20 A	2	482-847
2 P	8,5 x 31,5 mm	20 A	2	482-853
3 P	8,5 x 31,5 mm	20 A	3	482-544
3 P + N	8,5 x 31,5 mm	20 A	4	482-540
1 N	10 x 38 mm	32 A	1	482-869
1 P + N	10 x 38 mm	32 A	2	482-865
2 P	10 x 38 mm	32 A	2	482-893
3 P	10 x 38 mm	32 A	3	482-859
3 P + N	10 x 38 mm	32 A	4	482-843
1 P	14 x 51 mm	50 A	1,5	482-897
1 P + N	14 x 51 mm	50 A	3	482-887
2 P	14 x 51 mm	50 A	3	482-881
3 P	14 x 51 mm	50 A	4,5	482-871
3 P + N	14 x 51 mm	50 A	6	482-875
1 P + N	22 x 58 mm	125 A	4	482-550
2 P	22 x 58 mm	125 A	4	482-689
3 P	22 x 58 mm	125 A	6	482-629
3 P + N	22 x 58 mm	125 A	8	482-465

Notre porte fusible porte la référence 482-938, donner :

- La taille du fusible que l'on peut mettre dans ce porte fusible.

Taille :  _____

- Le courant maximum que peut supporter ce porte fusible.

Courant maxi :  _____

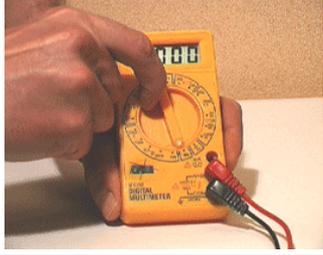
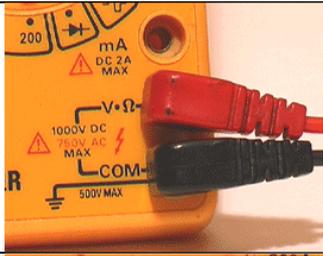
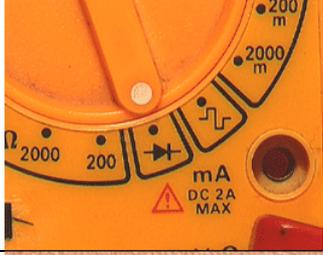
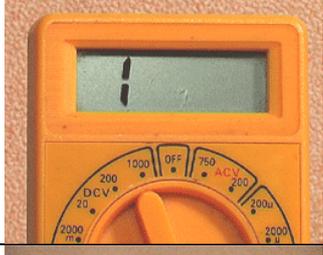
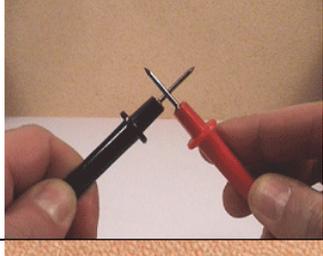
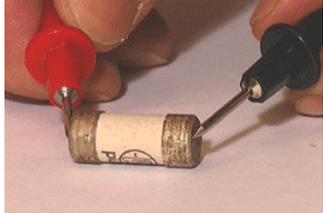
A l'aide du document Legrand en annexe et en sachant que le circuit consomme 5,4A en fusion lente, donnez la référence du fusible à utiliser :

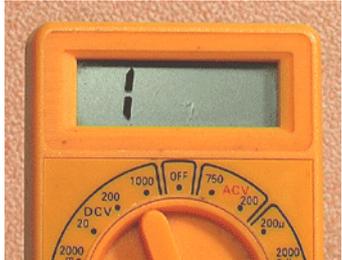
Réf :  _____

❖ Application

Faites l'état de la disponibilité de nos fusibles dans notre magasin (voir test fusible), isoler les fusibles défectueux, identifier les et remplir le bon de commande en annexe

❖ TESTER UN FUSIBLE AVEC UN MULTIMETRE

1		<p>Vérifiez l'état de vos fusibles avec un multimètre. Le multimètre permet la mesure de tensions continues (piles ou batteries), de tensions alternatives (secteur ou sorties de transformateurs), de mesures de résistances, ou de chutes de tensions aux bornes d'une diode, ce qui permet aussi d'effectuer des tests de continuité.</p>
2		<p>Brancher les cordons de mesure dans le multimètre, la prise du cordon noir sur la borne COM et la prise du cordon rouge sur la borne VOLT ou OMEGA. Le respect des couleurs n'est pas indispensable pour ce type de mesure.</p>
3		<p>Placer le sélecteur sur la position de vérification des diodes. Certains multimètres ont une position de test de continuité (référez-vous à votre mode d'emploi).</p>
4		<p>L'afficheur doit indiquer la valeur 1</p>
5		<p>Saisir les pointes de touche, faites les entrer en contact pour simuler un court-circuit.</p>
6		<p>L'écran doit indiquer la valeur 0, il y'a continuité du circuit.</p>
7		<p>Placer les pointes de touche sur les extrémités du fusible à tester en prenant soin de bien faire contact</p>

8		<p>Si votre fusible est en état de marche, l'afficheur doit indiquer la valeur 0. Il y a continuité du circuit à travers le fusible.</p>
9		<p>Si votre fusible est grillé, l'écran doit indiquer la valeur 1, c'est-à-dire la valeur de la tension présente aux bornes des pointes de touches, puisqu'il n'y a plus de contact. Remettre en place le fusible ou changez-le si nécessaire.</p>

cartouches industrielles cylindriques type gG



123 04 133 08 143 10 153 96

Informations techniques, courbes et cotes **p. 167**

Conformes aux normes NF EN/IEC 60269-1, NF HD/IEC 60269-2, NFC 60-200-1 et 2

Emb.	Réf.		Cylindriques type gG		
	Sans voyant	Avec voyant	Calibre (A)	Tension ~ (V)	Pouvoir de coupure (A)
	8 x 32 (ancienne dénomination : 8,5 x 31,5)				
10	123 01		1	400	20000
10	123 02	124 02	2	400	20000
10	123 04	124 04	4	400	20000
10	123 06	124 06	6	400	20000
10	123 08	124 08	8	400	20000
10	123 10		10	400	20000
10		124 10	10	400	20000
10	123 12	124 12	12	400	20000
10 10/100	123 16	124 16	16	400	20000

Emb.	Réf.		Cylindriques type gG HPC (Haut Pouvoir de Coupure)		
	Sans voyant	Avec voyant	Calibre (A)	Tension ~ (V)	Pouvoir de coupure (A)
	10 x 38 Agréées Bureau Veritas				
10	133 94		0,5	500	100000
10	133 01		1	500	100000
10	133 02	134 02	2	500	100000
10	133 04	134 04	4	500	100000
10	133 06	134 06	6	500	100000
10	133 08	134 08	8	500	100000
10	133 10	134 10	10	500	100000
10	133 12	134 12	12	500	100000
10	133 16	134 16	16	500	100000
10	133 20	134 20	20	500	100000
10	133 25	134 25	25	500	100000

Emb.	Réf.		14 x 51		
	Sans percuteur	Avec percuteur	Calibre (A)	Tension ~ (V)	Pouvoir de coupure (A)
10	143 02		2	500	100000
10	143 04	145 04	4	500	100000
10	143 06	145 06	6	500	100000
10	143 10	145 10	10	500	100000
10	143 16	145 16	16	500	100000
10	143 20	145 20	20	500	100000
10	143 25	145 25	25	500	100000
10	143 32	145 32	32	500	100000
10	143 40	145 40	40	500	100000
10	143 50	145 50	50	500	100000

Emb.	Réf.		22 x 58		
	Sans percuteur	Avec percuteur	Calibre (A)	Tension ~ (V)	Pouvoir de coupure (A)
10	153 10	155 10	10	500	100000
10	153 16	155 16	16	500	100000
10	153 20	155 20	20	500	100000
10	153 25	155 25	25	500	100000
10	153 32	155 32	32	500	100000
10	153 40	155 40	40	500	100000
10	153 50	155 50	50	500	100000
10	153 63	155 63	63	500	100000
10	153 80	155 80	80	500	100000
10	153 96	155 96	100	500	100000
10	153 97	155 97	125	400	100000

cartouches industrielles cylindriques type aM



120 04 130 08 140 12 151 50 133 00

Informations techniques, courbes et cotes **p. 167**

Conformes aux normes NF EN/IEC 60269-1, NF HD/IEC 60269-2, NFC 60-200-1 et 2
Agréées Bureau Veritas

Emb.	Réf.		Cylindriques type aM		
	Sans voyant	Avec voyant	Calibre (A)	Tension ~ (V)	Pouvoir de coupure (A)
	8 x 32 (ancienne dénomination : 8,5 x 31,5)				
10	120 01		1	400	20000
10	120 02		2	400	20000
10	120 04		4	400	20000
10	120 06		6	400	20000
10	120 08		8	400	20000
10	120 10		10	400	20000

Emb.	Réf.		Cylindriques type aM HPC (Haut Pouvoir de Coupure)		
	Sans voyant	Avec voyant	Calibre (A)	Tension ~ (V)	Pouvoir de coupure (A)
	10 x 38				
10	130 92		0,25	500	100000
10	130 95		0,5	500	100000
10	130 01		1	500	100000
10	130 02		2	500	100000
10	130 04		4	500	100000
10	130 06		6	500	100000
10	130 08		8	500	100000
10	130 10		10	500	100000
10	130 12		12	500	100000
10	130 16		16	500	100000
10	130 20⁽¹⁾		20	400	100000
10	130 25⁽¹⁾		25	400	100000

Emb.	Réf.		14 x 51		
	Sans percuteur	Avec percuteur	Calibre (A)	Tension ~ (V)	Pouvoir de coupure (A)
10	140 02	141 02	2	500	100000
10	140 04	141 04	4	500	100000
10	140 06	141 06	6	500	100000
10	140 08	141 08	8	500	100000
10	140 10	141 10	10	500	100000
10	140 12	141 12	12	500	100000
10	140 16	141 16	16	500	100000
10	140 20	141 20	20	500	100000
10	140 25	141 25	25	500	100000
10	140 32	141 32	32	500	100000
10	140 40	141 40	40	500	100000
10	140 45	141 45	45	400	100000
10	140 50	141 50	50	400	100000

Emb.	Réf.		22 x 58		
	Sans percuteur	Avec percuteur	Calibre (A)	Tension ~ (V)	Pouvoir de coupure (A)
10	150 16	151 16	16	500	100000
10	150 20	151 20	20	500	100000
10	150 25	151 25	25	500	100000
10	150 32	151 32	32	500	100000
10	150 40	151 40	40	500	100000
10	150 50	151 50	50	500	100000
10	150 63	151 63	63	500	100000
10	150 80	151 80	80	500	100000
10	150 96	151 95	100	500	100000
10	150 97	151 97	125	400	100000

Emb.	Réf.		Neutres		
	Sans percuteur	Avec percuteur	Calibre (A)	Tension ~ (V)	Pouvoir de coupure (A)
10	123 00⁽¹⁾		8 x 32		
10	133 00		10 x 38		
10	143 00		14 x 51		
10	153 00		22 x 58		

(1) Surcalibrage non normalisé